

1-Schicht-Massivholzplatten Nussbaum amerikanisch A/B, durchg. Lamellen

Art-Nr. 06-003177

2500 mm | 1250 mm | 30 mm



Die 1-Schichtplatten mit durchgehende Lamellen werden in der Standardqualität A/B hergestellt und D3 nach DIN/EN204 formaldehydfrei verleimt. Die Platten sind einzeln foliert. Auf Wunsch sind Spezialformate und Bearbeitungen ab mindestens 20 Platten möglich. Qualität A: praktisch fehlerfrei,

Spezifikationen

Länge*	2'500 mm
Breite*	1'250 mm
Stärke*	30 mm
Stärkeltoleranz	± 0.5 mm
Holzart*	Nussbaum amerikanisch
Botanischer Name*	Juglans nigra
Holztyp	Laubholz
Herkunft*	Deutschland
Aufbau	1-Schicht-Aufbau
Qualität Vorderseite	AB
Qualität Rückseite	B
Lamelle	durchgehend
Lamellenbreite	ab 40 mm kann fix oder fallend sein
Oberflächenstruktur	geschliffen, Korn 80-120
Oberflächenbehandlung	roh unbehandelt
Holzfeuchte	8% ± 2%
Verleimung	D3 nach DIN/EN204
Zolltarifnummer*	44219900
Verpackung	einzel foliert
Lagerartikel	nein
Liefertermin	ab Lager ca. 4 bis 8 Arbeitstage, ab Produktion ca. 2 bis 6 Wochen
Postversand	Nein

Beschreibung

Die 1-Schichtplatten mit durchgehende Lamellen werden in der Standardqualität A/B hergestellt und D3 nach DIN/EN204 formaldehydfrei verleimt. Die Platten sind einzeln foliert. Auf Wunsch sind Spezialformate und Bearbeitungen ab mindestens 20 Platten möglich.

Qualität A: praktisch fehlerfrei, prinzipiell ohne Äste, ohne Kern, mit kleinem Splintanteil vor allem bei Eiche, Kirschbaum und Nussbaum

Qualität B: mit verwachsenen Ästen, Einläufen, Splint und kleinen Fehlern

Lagerung

Die Lagerung der Massivholzplatten darf ausschliesslich in geschlossenen, trockenen und nicht zu kalten Räumen erfolgen. Die Platten dürfen nicht in der Nähe von Heizungen, feuchten Wänden, offenen Türen oder Fenstern gelagert werden und müssen vor direktem Sonnenlicht geschützt werden. Die ideale Lagertemperatur ist ca. 20 °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 45 bis 55 % ohne grosse Temperaturschwankungen. Die Massivholzplatten brauchen nach einem grossen Temperaturwechsel längere Zeit um sich anzupassen. Die Platten sollten immer liegend gelagert werden.

Transport

Die Platten sollten wenn möglich liegend transportiert werden. Bei der Ladungssicherung die Spanngurte immer in der Flucht der Kanthölzer befestigen, damit es beim Zurren der Gurte zu keiner Verformung bzw. zu einem Bruch der Platten kommt.

Die Platten sollten nicht über Nacht oder über das Wochenende auf der Ladebrücke des Lastwagens bleiben, speziell bei starken Temperaturschwankungen oder in den Wintermonaten.

Verarbeitung

Vor und nach der Verarbeitung muss die Holzfeuchtigkeit der Platten gemessen werden. Die ideale Holzfeuchtigkeit beträgt $8\% \pm 2\%$. Das Raumklima in der Werkstatt sollte bei der Verarbeitung ca. 20° Lufttemperatur und 35 bis 55 % relative Luftfeuchtigkeit aufweisen.

Wir empfehlen Ihnen die Massivholzplatten zeitnah in einem Zuge zu verarbeiten, d.h. auftrennen, fräsen, schleifen und lackieren. Damit vermindert sich die Verzugsfahr, da die Platten praktisch keine Feuchtigkeit aufnehmen können. Die Platten müssen vollflächig auch stirnseitig lackiert werden, um ein Eindringen der Luftfeuchtigkeit zu verhindern.

Um Fugen und eventuelle Risse zu vermeiden, empfehlen wir Ihnen die Flächen mit Furnier, MDF oder Papier abzusperren. Holz leidet vor allem während der Heizperiode bei ungesundem zu trockenem Raumklima. Bitte prüfen Sie immer Ihr Raumklima und befeuchten Sie bei Bedarf.

Falls Sie diese Hinweise nicht berücksichtigen, kann es zu offenen Leimfugen bis hin zu Verzug oder Rissbildung im Holz kommen. Die Verarbeitungs- und Lagerhinweise sind besonders beim Buchenholz zu beachten. Diese Laubholz reagiert sehr stark auf Feuchtigkeitsveränderungen.

Dokumente



Prospekt Massivholzplatten



Preisliste Massivholzplatten gültig ab 01.07.2019
